



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - BRESCIA

Brescia, 16 marzo 2017

**DETERMINAZIONE N 24/AMM : SERVIZIO DI MANUTENZIONE DI IMPIANTI, PRESIDI E ATTREZZATURE ANTINCENDIO DELLA CAMERA DI COMMERCIO DI BRESCIA - PERIODO 1/1/2016 - 31/12/2018. INTEGRAZIONE.
CIG ZBA17B110B**

vista la determinazione n. 3/Amm 2016 con la quale si è affidata, a seguito di ordine Mepa n. 2657756, la manutenzione dei presidi antincendio alla società Domenighini Antincendio di Brescia, per il periodo 1/1/2016 - 31/12/2018, al costo complessivo di € 7.689,20 (Iva esclusa);

ricordato che, con determinazione n. 63/Amm del 7 luglio 2016, in attuazione delle disposizioni relative alla razionalizzazione delle spese previste dalla Deliberazione di Giunta n. 45 del 20/4/2015, si è decisa la chiusura della sede staccata di Breno e si è stipulata, con la Comunità Montana di Valle Camonica, una convenzione per l'erogazione dei servizi camerale, avvalendosi di personale camerale in orari e giornate prestabilite su appuntamento, in un locale messo a disposizione dell'ente locale camuno che si sarebbe fatto carico anche della manutenzione ordinaria;

ricordato che il contratto di manutenzione dei presidi antincendio, stipulato a seguito della determinazione 3/AMM/2016, prevede le seguenti attività, con periodicità semestrale e in particolare l'attività n. 2 si è prevista per un solo semestre rispetto al passato in considerazione della nuova modalità di fruizione degli spazi prevista nella convenzione tra Camera e Comunità Montana:

	Attività 2016/2018	prezzo unitario (Iva esclusa)	n. semestri	prezzo complessivo (Iva esclusa)
1	Verifica semestrale manutenzione di n. 108 estintori a polvere e a CO2 sede di Brescia	345,60 €	6	2.073,60 €
2	Verifica semestrale manutenzione di n. 2 estintori a polvere sede di Breno	20,00 €	1	20,00 €
3	Aggiornamento semestrale registro prevenzione incendi sezioni estintori idranti porte tagliafuoco	80,00 €	6	480,00 €
4	Verifica semestrale manutenzione rete n. 29 idranti	92,80 €	6	556,80 €
5	Verifica semestrale manutenzione	80,00 €	6	480,00 €

	impianti spegnimento Sprinkler			
6	Verifica semestrale funzionalità n.121 porte REI e relativi dispositivi apertura e chiusura	459,80 €	6	2.758,80 €
7	Verifica semestrale gruppo di pompaggio ed impianto spegnimento schiuma	220,00 €	6	1.320,00 €
				7.689,20 €

preso atto che, a differenza di quanto concordato, Comunità Montana non ha messo a disposizione alcuni servizi compresa la fornitura e la manutenzione dei presidi antincendio, pertanto si è reso necessario, per garantire al personale camerale in servizio a Breno le condizioni di sicurezza antincendio, riposizionare e riattivare la manutenzione dei due estintori di proprietà della Camera (attività n. 2 nella precedente tabella). La manutenzione, prevista inizialmente solo per il primo semestre, è proseguita pertanto anche nel secondo semestre del 2016 e verrà continuata nei prossimi due anni di contratto, per un totale di n. 6 interventi semestrali, come riepilogato nel punto 2 della tabella che segue:

	Attività 2016/2018	prezzo unitario (Iva esclusa)	n. semestri	prezzo complessivo (Iva esclusa)
1	Verifica semestrale manutenzione di n. 108 estintori a polvere e a CO2 sede di Brescia	345,60 €	6	2.073,60 €
2	Verifica semestrale manutenzione di n. 2 estintori a polvere sede di Breno	20,00 €	6	120,00 €
3	Aggiornamento semestrale registro prevenzione incendi sezioni estintori idranti porte tagliafuoco	80,00 €	6	480,00 €
4	Verifica semestrale manutenzione rete n. 29 idranti	92,80 €	6	556,80 €
5	Verifica semestrale manutenzione impianti spegnimento Sprinkler	80,00 €	6	480,00 €
6	Verifica semestrale funzionalità n.121 porte REI e relativi dispositivi apertura e chiusura	459,80 €	6	2.758,80 €
7	Verifica semestrale gruppo di pompaggio ed impianto spegnimento schiuma	220,00 €	6	1.320,00 €
				7.789,20 €

vista pertanto la necessità di integrare i vincoli presi con determinazione n. 3/AMM 2016, per far fronte alla spesa relativa alla manutenzione dei due estintori ubicati nel locale utilizzato dal personale camerale presso la sede della Comunità Montana di Breno, in Piazza Tassara, n.3, relativamente al secondo semestre 2016 e agli anni 2017 e 2018;

visto l'art. 14 del Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici (DPR 62/2013);

richiamato il Regolamento degli uffici e dei servizi, approvato con deliberazione della Giunta Camerale n. 4 del 9.2.2004, che dispone in tema di ripartizione di compiti e delle funzioni tra la Giunta Camerale e la direzione dell'Ente, in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. 165/2001;

vista la ripartizione degli stanziamenti iscritti nei budget direzionali 2017, come disposta con determinazione del Segretario Generale n. 1/SG del 4 gennaio 2017;

d e t e r m i n a

a) di integrare il vincolo pluriennale n. 2/2016, assunto con la citata determinazione n. 3/Amm 2016 al conto 325020 D099 "Oneri per manutenzione ordinaria altri beni" del budget direzionale D099, come di seguito descritto:

- per l'anno 2016, di € 24,40 (Iva al 22% inclusa);
- per l'anno 2017, di € 48,80 (Iva al 22% inclusa);
- per l'anno 2018, di € 48,80 (Iva al 22% inclusa).

IL DIRIGENTE DELL'AREA
AMMINISTRATIVA

(dr Massimo Ziletti)